

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

5 класс

«Изготовление образцов ручных и машинных строчек»

(индивидуальная работа, время выполнения – 1 урок, 45 минут)

Содержание практической работы – обработка стачного и настрочного шва с использованием ручных и машинных операций.

Планируемые результаты

Обучающийся научится:

1. Осуществлять сборку моделей, изготавливать с помощью ручных инструментов и оборудования для швейных и декоративно-прикладных работ, швейной машины простые по конструкции модели швейных изделий, пользуясь технологической документацией

2. Выполнять влажно-тепловую обработку швейных изделий

Цель работы: сформировать умение выполнять строчки ручными прямыми стежками временного назначения (сметывание, наметывание, заметывание) и машинные строчки (стачивание, настрачивание, застрачивание).

Таблица 1

Карта пооперационного контроля

| № | Критерии оценки качества работы | Максимальный балл | Количество баллов (0, 1 или 2) | |
|---|---|-------------------|--------------------------------|----------------|
| | | | Самооценка | Оценка учителя |
| 1 | Соблюдение правил охраны труда и организации рабочего места | 2 | | |
| 2 | Правильность скалывания портновскими булавками | 2 | | |
| 3 | Нитка в ручных стежках в одно сложение | 2 | | |
| 4 | Ширина шва сметочного (1,0см±2мм) | 2 | | |
| 5 | Длина ручных стежков (1,0см±2мм) | 2 | | |
| 6 | Качество закрепок ручных стежков | 2 | | |
| 7 | Расположение машинной строчки относительно ручных стежков | 2 | | |
| 8 | Длина закрепок машинной строчки (7мм±2мм) | 2 | | |
| 9 | Качество ВТО | 2 | | |
| | Итого | 18 | | |

Максимальный балл за каждый этап выполненной работы – 2 балла.

- 2 балла выставляется в том случае, если выполненный этап работы полностью соответствует критерию.
- 1 балл выставляется в том случае, если выполненный этап работы частично соответствует критерию, можно исправить.
- 0 баллов выставляется в том случае, если выполненный этап работы не соответствует критерию, исправить нельзя.

Таблица 2

Перевод баллов в отметку по пятибалльной шкале

| Количество баллов | Оценка |
|-------------------|--------|
| 12 - 14 | 5 |
| 9-11 | 4 |
| 7-8 | 3 |
| 6 и менее | 2 |

ФИ _____

класс _____

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

5 класс

«Изготовление образцов ручных и машинных строчек»

(индивидуальная работа, время выполнения – 1 урок, 45 минут)

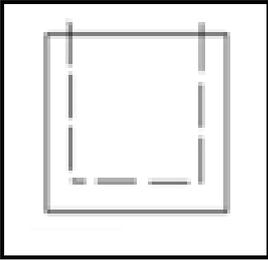
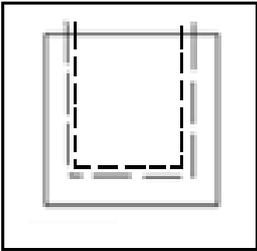
Оборудование, инструменты и материалы: гладильная доска, утюг, швейная машина, ручная игла, булавки, линейка, мел, лоскут ткани, нитки.

Ход работы:

1. Внимательно прочтите инструкционно-технологическую карту.
2. Подготовьте ткань к раскрою, выполните влажно-тепловую обработку.
3. Выполните ручные строчки.
4. Выполните машинные строчки.
5. Проведите окончательную влажно-тепловую обработку.

Инструкционно-технологическая карта

| № | Технология выполнения | Графическое изображение | Технические условия | Требования к качеству, допустимые отклонения |
|-----------------------|--|---|--|--|
| I. Сметывание | | | | |
| 1.1 | Сложить две детали, примерно равные по величине, уравнивая срезы, лицевыми сторонами друг к другу, сколоть булавками |  | Величина лоскута 15x10см, количество деталей – 2 шт. | |
| 1.2. | Сметать, то есть соединить детали прямыми стежками | | Ширина шва 1см. | ±2мм |
| | | | Длина стежка 1,0см | ±2мм |
| 1.3. | В конце строчки сделать закрепку швом «назад иголка» | | Количество стежков на одном месте 2-3шт. | Нитка в строчке в одно сложение |
| II. Стачивание | | | | |
| 2.1 | Стачать, то есть соединить детали прямой машинной строчкой |  | Количество стежков 3-4 в 1 см строчки | Строчку прокладывать на расстоянии 1мм от ручных стежков |
| 2.2 | В конце строчки делать закрепки, нажимая рычаг обратного хода | | Длина закрепок 7мм | ±2мм |
| 2.3 | Приутюжить шов | | | |

| III. Наметывание | | | | |
|--------------------------|--|--|---|--|
| 3.1 | Наложить маленькую деталь изнаночной стороной на лицевую сторону большой детали, сколоть булавками |  | Величина лоскута: 15x15см – 1шт. 10x10см – 1шт. | Булавки вкалывать перпендикулярно к срезам |
| 3.2 | Наметать, то есть соединить детали, по трем сторонам прямыми ручными стежками | | Ширина шва 1см | ±2мм |
| 3.3 | В конце строчки сделать закрепку швом «назад иголка» | | Длина стежка 1,0см | ±2мм |
| | | | Количество стежков на одном месте 2-3шт. | Нитка в строчке в одно сложение |
| IV. Настрачивание | | | | |
| 4.1 | Настрочить, то есть соединить детали прямой машинной строчкой |  | Количество стежков 3-4 в 1 см строчки | Строчку прокладывать на расстоянии 1мм от ручных стежков |
| 4.2 | В конце строчки делать закрепки, нажимая рычаг обратного хода | | Длина закрепок 7мм | ±2мм |
| 4.3 | Приутюжить шов | | | Следить за положением терморегулятора |